PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

B22D 19/00, F02F 7/00

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 95/15236

A1

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

8. Juni 1995 (08.06.95)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP94/03874

23. November 1994

(81) Bestimmungsstaaten: US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

(22) Internationales Anmeldedatum:

(23.11.94)

Veröffentlicht

(30) Prioritätsdaten: 2. December 1993 (02.12.93) DE P 43 41 040.5

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): EISEN-WERK BRÜHL GMBH [DE/DE]; Kölnerstrasse 262, D-50302 Bruhl (DE)?

(72) Erfinder; und

ز

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): VAN BEZEIJ, Nico, Johan [NL/NL]; Koninglaan 6, NL-5708 Stiphout/Helmond (NL). WEBER, Rolf [DE/DE]; Hörnstieg 3, D-52074 Aachen (DE). MALSBENDEN, Josef [DE/DE]; Elstergasse 33, D-52355 Düren (DE).
- (74) Anwälte: LANGMAACK, Jürgen usw.; Postfach 51 08 06, D-50944 Köln (DE).

Mit internationalem Recherchenbericht.

(54) Title: ENGINE BLOCK WITH INTEGRAL DUCT SYSTEM AND PROCESS FOR ITS MANUFACTURE

(54) Bezeichnung: MOTÖRBLOCK MIT EINGEGOSSENER KANALANORDNUNG UND VERFAHREN ZU SEINER HERSTEL-LUNG

(57) Abstract

۲,

The invention pertains to a cast-metal engine block having at least one system of ducts, preferably for supplying lubricant to bearing points, wherein each duct system is formed by a prefabricated pipe system (6, 7) which is cast in by the metallic material at least over part of its duct lengths. Thus, the duct system can be incorporated in the casting mold as an insert.

(57) Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft einen aus Metall gegossenen Motorblock (1) mit wenigstens einer Kanalanordnung, vorzugsweise für die Schmiermittelversorgung von Lagerstellen, bei dem jeweils die Kanalanordnung durch ein vorgefertigtes Rohrsystem (6, 7) gebildet wird, das zumindest mit einem Teil seiner Kanallängen von dem metallischen Werkstoff umgossen ist. Hierdurch ist es möglich, die Kanalanordnung als Einlegeteil in die Gießform einzulegen.

